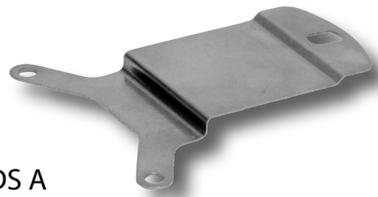


Drehmomentstützen

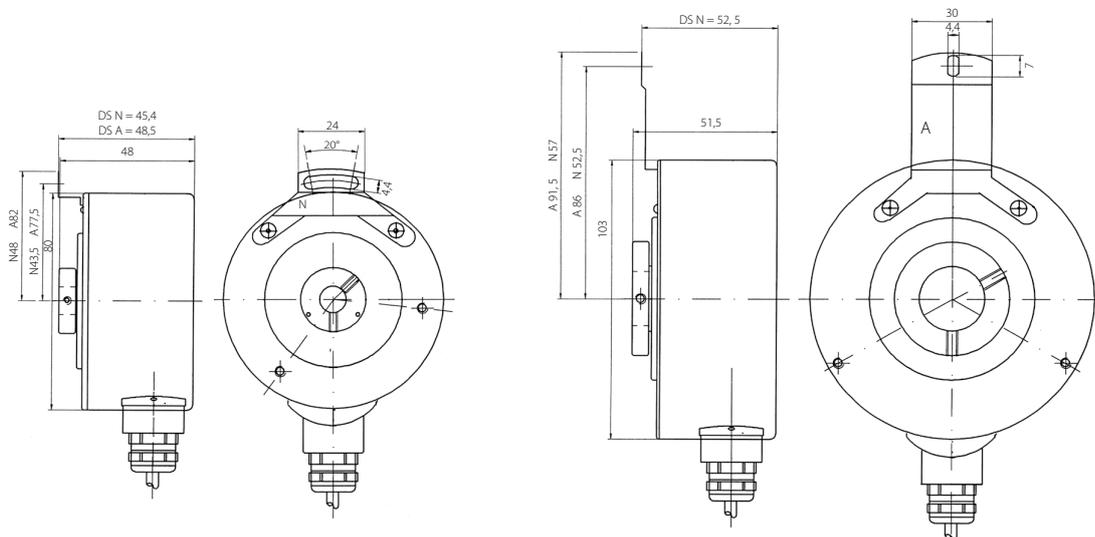
DS N



DS A



Mechanische Abmessungen



Montagehinweis

Um axialen und radialen Wellenschlag sowie evtl. Winkelsatz ausgleichen zu können, darf der Drehgeberflansch nicht starr befestigt werden. Fixieren Sie den Flansch über eine Statorkupplung (z. B. Federblech) als Verdrehstütze.

Folgende flexible Befestigungsbleche stehen zur Verfügung:

DS A geeignet für Geber Typ HWI 103

Wellenversatz max: +/- 2,0 mm axial, +/- 0,15 mm radial

DS N geeignet für Geber Typ HWI 80

Wellenversatz max: +/- 0,5 mm axial, +/- 0,3 mm radial